



## V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Назва предметів	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами							
					Кредитів ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		Аудиторні заняття	Лекції заняття на уроці	Практичні			Лабораторні	1	2	3		4	5	6	7	8			
								семестр	семестр	семестр		семестр	семестр	семестр	семестр	семестр			
16	22	16	20	16	15	11	13	тиждень	тиждень	тиждень	тиждень	тиждень	тиждень	тиждень	тиждень				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
<b>НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ</b>																			
<b>Цикл загально-освітньої підготовки</b>																			
1	Українська мова	2,3,4ДПА				140	127	127			13		55	32	40				
2	Українська література	2,4ДПА				140	126	126			14	32	22	32	40				
3	Зарубіжна література		1			90	64	64			26	64							
4	**Іноземна мова		3			140	108		108		32	32	44	32					
5.1	* Історія України	4				105	72	72			33			32	40				
5.2	*Історія України					45													
6	Всесвітня історія		2			70	54	54			16	32	22						
7	Громадська освіта																		
7.1	*Основи правознавства		3			45													
7.2	Людина і світ		2			40	22	22			18		22						
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	1,2, 4ДПА				250	240	240			10	64	88	48	40				
9	Біологія		2			115	98	68	20	10	17	32	66						
10	*Екологія		3			60													
11	Географія		2			88	76	34	20	22	12	32	44						
12.1	Фізика	2				210	153	131		22	36	32	121						
12.2	Астрономія		1			40	32	32			8	32							
12.3	*Фізика		3			180													
13	Хімія		2			122	98	92	6		24	32	66						
14	*Хімія		5			90													
15	**Фізична культура		4			210	162	162			48	48	66	48					
16	Захист Вітчизни		2			105	92	74	18		13	48	44						
17	Вибірково обов'язкові предмети																		
17.1	*Інформатика		2			120	76	36		40	4	32	44						
17.2	*Технологія (вступ до спеціальності)		4			45													
17.3	*Мистецтво (Культурологія)		2			45													
18	Спеціальні курси																		
18.1	*Економічна теорія		2			45													
18.2	Факультатив з української мови та літератури					60	40	40			20			40					
18.3	Факультатив з математики					60	40	40			20			40					
Разом по циклу дисциплін		9	11			2660	1600	1334	172	94	324	512	704	224	160				

№ з/п	Назва дисциплін	Форма підсумкового контролю			Кількість академічних годин							Розподіл годин за курсами і семестрами								
		Екзамени	Запитки	Курсові проекти/роботи	Кредитів ECTS	Загальний обсяг	аудиторні заняття				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс		
							Всього	Лекції	лабораторні	практичні		семестри								
		1	2	3	4	5					6	7	8							
															кількість тижнів в семестрі					
													16	22	16	20	16	15	11	13
													13	14	15	16	17	18	19	20
1	Нормативна частина																			
<b>1. Дисципліни гуманітарної та соціально-економічної підготовки</b>																				
1	**Історія України	4			1,5	45	20	20			25				20					
2	Українська мова (за професійним спрямуванням)	6			2	60	45	2		34	15						45			
3	*Культурологія		3		1,5	45	32	32			13			32						
4	Основи філософських знань		8		2	60	39	39			21								39	
5	*Економічна теорія		3		1,5	45	32	32			13			32						
6	*Основи праваознавства		3		1,5	45	32	32			13			32						
7	Соціологія		6		1,5	45	26	26			19								26	
8	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	6			7	210	137			137	73			60	32	45				
9	**Фізичне виховання		7		7	210	124			124	86			40	32	30	22			
<b>Разом по циклу дисциплін</b>		<b>3</b>	<b>6</b>		<b>25,5</b>	<b>765</b>	<b>487</b>	<b>183</b>		<b>295</b>	<b>278</b>			<b>96</b>	<b>120</b>	<b>64</b>	<b>120</b>	<b>22</b>	<b>65</b>	
<b>2. Дисципліни професійної та практичної підготовки</b>																				
<b>2.1 Дисципліни професійної підготовки</b>																				
10	Вища математика	6			9	270	170	170			100					80	90			
11	*Фізика		3		6	180	96	82	14		84			96						
12	*Хімія		5		3	90	48	44	4		42					48				
13	Технічна механіка та деталі вузлів засобів автоматизації		4		4,5	135	60	42	6	12	75				60					
14	Нарисна геометрія та інженерна графіка		4		4	120	80	20		60	40				80					
15	Автоматизований електропривод		5		4	120	48	28	20		72					48				
16	Електротехніка та електромеханіка	4			5	150	80	64	16		70				80					
17	Електроніка та схематехніка	4			6,5	195	80	42	38		115				80					
18	Основи метрології та засоби технологічного контролю		5		4	120	48	28	20		72					48				
19	Теорія автоматичного регулювання та автоматичних регуляторів	5			6	180	96	58	38		84					96				
20	Автоматизація технологічних процесів	7		КП-7	7	210	133	93	32	8	77						45	88		
21	Комп'ютерна технологія та програмування	4			6	180	104	30	66	8	76			64	40					
22	*Екологія		3		2	60	32	32			28			32						
<b>Разом по циклу дисциплін</b>		<b>6</b>	<b>7</b>	<b>1</b>	<b>67</b>	<b>2010</b>	<b>1075</b>	<b>733</b>	<b>254</b>	<b>88</b>	<b>935</b>			<b>192</b>	<b>340</b>	<b>320</b>	<b>135</b>	<b>88</b>		

№з/п	Назва дисциплін	Форма підсумкового контролю			Кількість академічних годин							Розподіл годин за курсами і семестрами									
		Екзаменів	Залків	Курсові роботи	Кредитів ECTS	Загальний обсяг	вудиторні заняття				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс			
							Всього	Лекції	лабораторні	практичні		семестри									
												кількість тижнів в семестрі									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
<b>2.2 Дисципліни практичної підготовки</b>																					
23	Навчальна слюсарно-механічна практика		4		3	90					72	18					72				
24	Навчальна електровимірвальна практика		5		1,5	45					36	9					36				
25	Навчальна монтажно-налагоджувальна практика		6		9	270					216	54					216				
26	Виробнича технологічна практика		7		7,5	225					180	45						180			
27	Виробнича переддипломна практика		8		4,5	135					108	27							108		
28	Дипломне проєктування	8ДА			9	270						270							270		
Разом по циклу дисциплін		1	5		34,5	1035					612	423					72	36	216	180	378
Разом по циклу професійної та практичної підготовки		7	12	1	101,5	3045	1075	733	254	700	1358			192	412	356	351	268	378		
Усього за нормативною частиною		10	18	1	127	3810	1562	916	254	995	1636			288	532	420	471	290	443		
<b>3. Дисципліни самостійного вибору навчального закладу</b>																					
29	*Вступ до спеціальності		4		1,5	45	20	20			25						20				
30	Монтаж і налагодження технічних засобів автоматизованих систем	6		КІП-6	8	240	156	148	8		84						96	60			
31	Експлуатація та ремонт технічних засобів автоматизованих систем	8			4	120	78	72	6		42								78		
32	Електричні вимірювання		6		3	90	60	44	16		30						60				
33	Основи мікропроцесорної техніки	8		КІП-8	7	210	166	116	50		44							88	78		
34	Числові методи		6		3	90	60	60			30						60				
35	C++ і Java програмування	7			5	150	77	47	30		73								77		
36	Програмне забезпечення моделювання систем автоматизації		7		4	120	77	17	60		43								77		
37	Стандартизація та взаємозамінність		5		2	60	32	14		18	28			32							
38	Технічні засоби автоматизації		6		2,5	75	45	17	22	6	30						45				
39	Економіка, організація та планування виробництва		8		4	120	78	54		24	42								78		
40	Основи охорони праці		8		2	60	26	8		18	34								26		
Всього за варіативною частиною		4	9	2	46	1380	875	617	192	66	505			20	128	225	242	260			
Максимальне навантаження на студента		14	27	3	173	5190	2437	1533	446	1061	2141			288	552	548	696	532	703		
Всього годин на екзаменаційну сесію					7	210					210										
Всього за ОПІІ		14	27	3	180	5400	2437	1533	446	1061	2351			288	552	548	696	532	703		
Разом з загально-освітньою підготовкою		23	38	3		8060	4037	2861	592	1187	2675	512	704	512	712	548	696	532	703		
Кількість годин на тиждень												32	32	32	32	32	32	32	25		
Предметів, що вивчаються												39	13	12	12	11	8	8	8	8	
Кількість курсових проєктів/робіт												3						1	1	1	
Екзаменів												23	1	4	1	7	1	3	3	3	

\* вивчення предметів загально-освітньої підготовки інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

\*\* окремі розділи предметів загальноосвітньої підготовки продовжують вивчатися у відповідних навчальних дисциплінах освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

\*\*\* додатково до сновного розкладу занять відводиться 2 години на тиждень факультативних занять в секціях з різних видів спорту, груп здоров'я тощо

Ухвалено Педагогічною радою коледжу протокол № 5 від 15.05.2020 р.

Заступник директора з навчальної роботи

  
І. Яровий